STEELWORKS

6.10.2026

JSA-SteelWorks Oy:n konekanta

ESIVALMISTUS

Plasmaleikkaus/kaasuleikkaus:

Microstep Group, MG 12001.20PPr+CH1200, Hypertherm HyPerformance Plasma

- Leikkauspöydän koko: 12000x4000 mm. Leikkauskyky autogeenileikkaus: materiaalinvahvuus 150 mm (musta rakenneteräs). Plasmaleikkaus: maksimimateriaalivahvuus suoralle leikkaukselle; rakenneteräs 100 mm. Puhkaisukyky vähintään 50 mm, paksummat materiaalit vaativat aloituksen levyn reunasta. RST/HST materiaalivahvuus max 80 mm. Plasmaviisteleikkauspää; X-, Y-, V- ja K-viisteet levymateriaaleihin. Integroitu autogeenileikkaus (happi/asetyleeni).

Levyn leikkaus:

Aliko CNC 3012

- Leikkuupituus max.3000 mm. Leikkuupaksuus max 12 mm. Takavasteen liikealue 0–1000 mm.

Särmäys:

Donewell CNC 7500/600

- Puristusvoima max. 600 tonnia (6000 kN). Taivutuspituus max 7500 mm. Runkojen välinen etäisyys vähintään 6100 mm. Kitasyvyys 400–600 mm.

Aliko CNC 220-3000

- Puristusvoima max. 200 tonnia (2000 kN). Taivutuspituus max 3000 mm. Keskipaksujen teräslevyjen (6–10 mm) särmäykseen.

Mankelointi:

Faccin HAV 3162

- Ylätelan halkaisija 620 mm. Työleveys max 3050 mm. Pyöristyskyky: 6000 mm / 80 mm x 3050 mm. Minimi pyöristyshalkaisija: 800 mm. Tankomaisten materiaalien ainevahvuus max 110 mm. Taivutusvoima 630 tn. Suurempien lieriöiden osat mankeloidaan osissa.

Faccin 4HEL/S 2639

- Ylätelan halkaisija 390 mm. Työleveys max 2600 mm. Pyöristyskyky: 6000 mm / 32 mm x 2600 mm. Minimi pyöristyshalkaisija: noin 450 mm. Mankeloitavan kappaleen halkaisija max 6000 mm. Suurempien lieriöiden osat mankeloidaan osissa.

HITSAUSAUTOMAATIO

Orbitaalihitsaus

Orbitalum

- tekniset ominaisuudet

Putkihitsausautomaatti

Best Welder Pipemaster

- tekniset ominaisuudet.

Yhteistyörobotti

Universal Robots UR12 CoBot

- Ulottuvuus max 1300 mm. Maksiminopeus 4 m/s. Toistotarkkuus ±0,05 mm.

STEELWORKS

6.10.2026

HITSAUS

MAG- ja TIG-hitsaus:

- Kemppi WFX 300 Plus
- Kemppi Master Tig 355
- Kemppi FastMig
- Kemppi Master LMS 3000

Jauhekaarihitsaus

SLV Welding Automation (automaatti)

- Virtalähde 1000 A. Puomin pituus max 12000 mm (automaatilla voidaan hitsata max 24000 mm pituisia lieriöitä). Puomin korkeus max 9000 mm. Materiaalivahvuus min 5 mm. Maksimivahvuutta ei ole.

Valmistaja mallinimi (automaatti)

- Virtalähde 1000 A. Puomin pituus max. 0000 mm. Puomin korkeus max 0000 mm. Materiaalivahvuus x–x mm.

Valmistaja mallinimi (hitsaustraktori)

- Puomin pituus max. 0000 mm. Puomin korkeus max 0000 mm. Materiaalivahvuus x–x mm.

KONEISTUS

CNC-jyrsintä

Zayer Arion 4000

- Portaalijyrsinkone pyöröpöydällä. Kappaleen koko max 4000x2200x1410 mm.

Lagun GBR-4

- Pitkäjyrsinkone. Kappaleen koko max 4000x1200x1200 mm.

Tos Kurim FGS 50/63.

- Pitkäjyrsinkone. Kappaleen koko max 4000x1200x1200 mm.

CNC-sorvaus

FAT 630PLC.

- NC-sorvi. Pituus max 2500 mm. Ulkotartunta ø 550 mm. Sisätartunta ø 625 mm.

Huyndai-Kia SKT 300M.

- NC-sorvi. Pituus max 1000 mm. Ulkotartunta ø 300 mm. Sisätartunta ø 375 mm.

PINTAKÄSITTELY

NJ-Teräsmaalaamo Oy

- Teräsraepuhallus ja märkämaalaus. Suunnittelija/valmistaja: Pekotek. Maalauskammion pituus 25 m. Pintakäsiteltävän kappaleen korkeus max 9 m ja leveys max 9 m.